

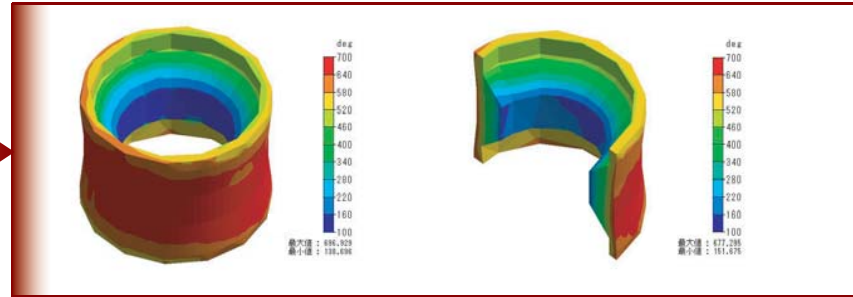
加熱シミュレーションや 実機でのトライを承っております！

お客様のご要望に合わせて、加熱シミュレーションを行い加工条件や装置構成をご提案させていただきます。

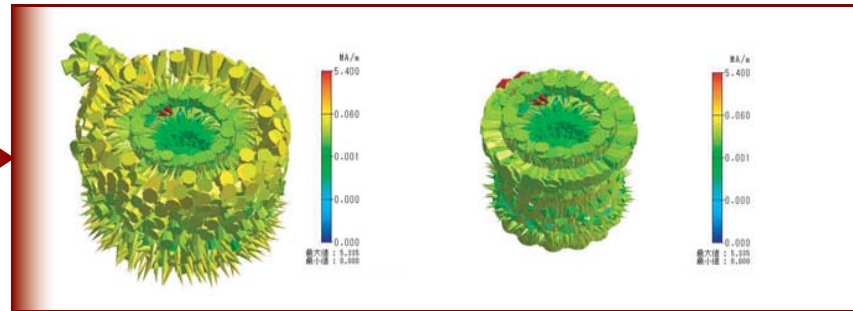
【解析例】



熱伝導解析



磁場解析



- ・加熱テストにかかる時間を削減でき、スピーディな検証が可能です。
- ・研究開発の事前検証としても当社がサポート致します。

所有設備一覧

装置名	型式	メーカー
トライ用高周波発振器 (150kW)	YPC-20150	株式会社豊電子工業
トライ用高周波発振器 (250kW)	YPC-20250	株式会社豊電子工業
マイクロピッカーズ	デュラスキャン-70	丸本ストルアス株式会社
ハイスピードマイクロスコープ	VW-9000	株式会社キーエンス
ポータブルロックウェル硬度計	N4B000	丸本ストルアス株式会社
UCIポータブル硬度計	MIC10	GE Sensing Inspection Technologies GmbH

※上記以外に、各種電気・温度測定機器を多数取り揃えております。

高周波発振器の導入について、豊電子工業へお気軽にご相談ください

株式会社 **豊電子工業** <http://www.ytk-e.com>

本社/第1・2工場
〒448-8533 愛知県刈谷市一ツ木町5丁目12番地9
TEL (0566)23-2301 FAX (0566)23-3156

第3工場(ROBOT SYSTEM PLANT)
〒448-8550 愛知県刈谷市一ツ木町沖田60
TEL (0566)24-2360 FAX (0566)24-2565

豊明工場
〒470-1101 愛知県豊明市沓掛町志水23番
TEL (0562)91-6086 FAX (0562)91-6087

東京支店
〒141-0031 東京都品川区西五反田3丁目7番地9号平澤三隣ビル5F
TEL (03)3779-0061 FAX (03)3779-0070

《Corporate Office》
YUTAKA ELECTRONICS INDUSTRY Co.,Ltd
PHONE : +81-566-23-2301

《U.S Subsidiary》
YAC Robot Systems,Inc.
PHONE : +1-513-874-9670

《China Subsidiary》
YUTAKA Electronics(SH)Co.,Ltd
PHONE : +86-21-6767-1641

《Thailand Subsidiary》
Yutaka Robot Systems(Thailand)Co.,Ltd
PHONE : +66-38-047022

《Indonesia Subsidiary》
PT.Yutaka Robot Systems Indonesia
PHONE : +62-212-909-4194

《Mexico Subsidiary》
YUTAKA ROBOT SYSTEMS MEXICO SA DE CV
PHONE : +52-477-104-5706

Multifunctional
High Frequency Generator

高周波発振器 YPCシリーズ



加熱工程でお困りのみなさまへ

当社の高周波発振器の導入をご検討下さい!

「コストダウン」「1個流し生産への対応」「設計段階からのVE」などお客様が現在抱えている、お困りごとにお答えいたします。
あわせて、豊電子工業には、多種多様なシステム構築実績がございます。
産業用ロボットを用いた工程の自動化もお任せ下さい!



製品の特長

■省スペース

小型IGBTや積層銅バーといった、機器レイアウトを最適化した、コンパクトな高周波発振器です。設備全体の省スペース化に貢献します。

■低価格

自社設計・自社生産により製造コストを大幅抑制。

■省エネ

弊社独自の共振制御により、負荷変動に合わせて周波数を自動補正します。高効率な電力伝送により消費電力を抑えられます。

■高い汎用性

PLC機能を内蔵しており、パソコンに繋げるだけで、各種パラメータを容易に変更することが可能です。

■データロギング機能搭載

トレーサビリティとして、各種データをロギングし、タッチパネルへの出力も可能です。システムの構築により、工場、設備のIoT化を実現します。

納入実績

■主なシステム実績

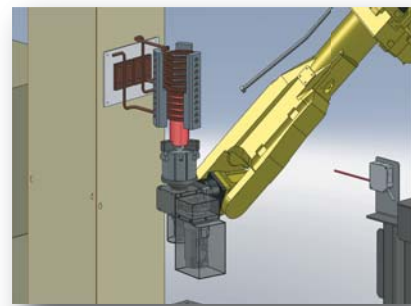
- ・高周波焼入れ・焼戻しロボットシステム
- ・焼嵌めシステム
- ・通電加熱システム
- ・鍛造前加熱ロボットシステム
- ・焼鈍システム

■加工事例

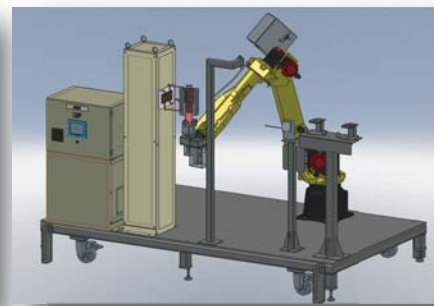
- モータ部品
- ・ロータ
 - ・ステータ
 - ・ベアリング
- エンジン・トランスミッション部品
- ・クランクシャフト
 - ・カムシャフト
 - ・カウンタギヤ
 - ・ドライブピニオン



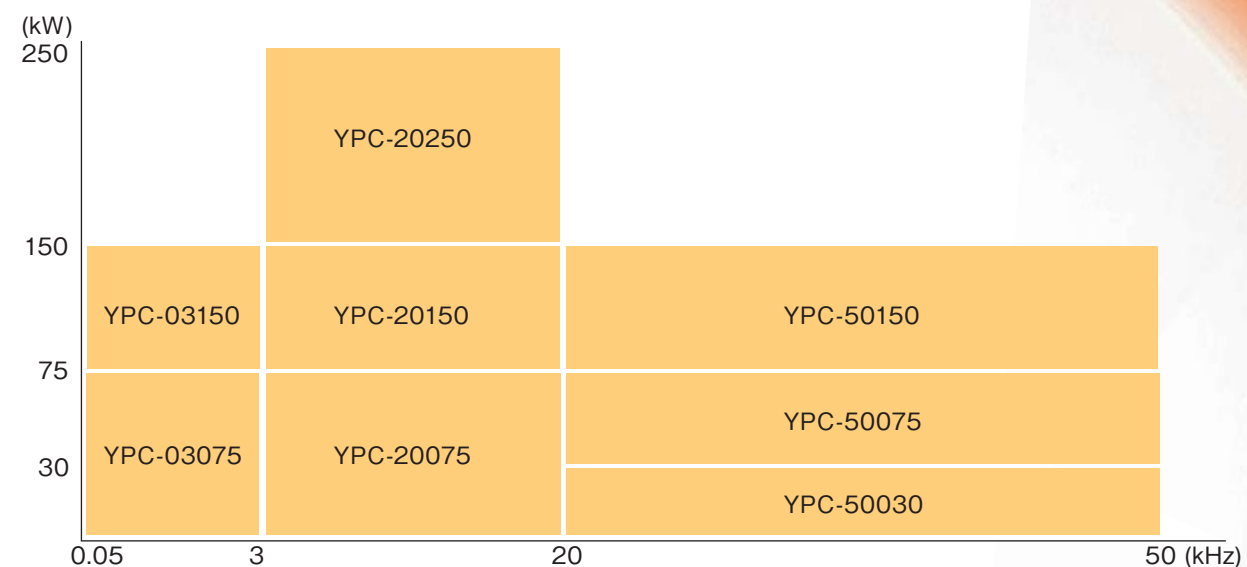
・鍛造ビレット加熱(高周波)
従来の連続炉が不要になり
1個流し生産が可能になります。



・高周波加熱ロボットシステム
ワークの搬送・加熱工程を自動化するため
付帯設備が不要になり、設備占有面積の縮小に寄与します。



YPCシリーズ ラインナップ

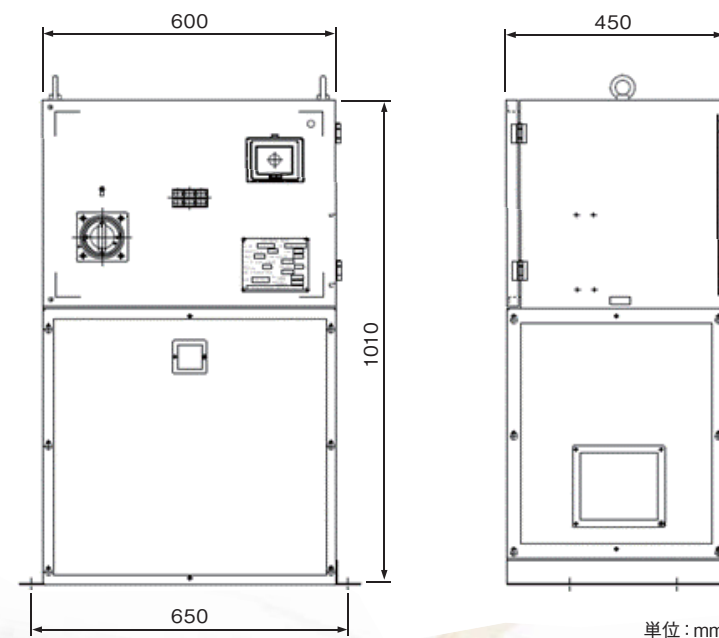


製品仕様

型式	YPC-03075	YPC-03150	YPC-20075	YPC-20150	YPC-20250	YPC-50030	YPC-50075	YPC-50150	
出力仕様 ※1	電力 (kW)	75	150	75	150	250	30	75	150
	周波数 (kHz)	0.05~3		0.05~20			0.05~50		
入力仕様	3φ3W 400/420V±10% 50/60Hz								
冷却方式	水冷式								
制御方式	パルス幅制御 (PWM)		パルス振幅変調制御 (PAM)			パルス振幅変調制御 (PAM)			
インバータ	IGBT								
標準外部インターフェース	FL-net, CAN, コンピュータリンク								
外形寸法 (W×H×D) (mm)	600×1010×450	600×1010×450	600×1010×450	600×1010×450	700×1275×450	600×1010×450	600×1010×450	600×1010×450	

※1 高周波発振器の仕様となります。負荷条件によって実際に出力できる範囲は変わります。

外形図 例) YPC-20150 (20kHz-150kW)



省スペース
従来比 1/3

低価格
自社設計/自社製造
によりコスト削減
を実現

高い汎用性
パラメータ
変更が容易